

RICHIESTA RIDUZIONE PER RICICLO/RECUPERO DEI RIFIUTI URBANI

(art. 8 Regolamento T.A.R.I..)

Il sottoscritto:

COGNOME _____ NOME _____

LUOGO E DATA NASCITA _____

RESIDENTE A _____ IN VIA _____ N. _____

IN QUALITA' DI:

TITOLARE RAPPRESENTANTE LEGALE AMMINISTRATORE

DELLA DITTA/SOCIETA'

P.IVA _____ COD. FISCALE (se diverso) _____

CON SEDE LEGALE IN VIA _____ N. _____ CITTA' _____

CON UTENZA (se indirizzo diverso dalla sede legale) IN VIA _____ N. _____

CITTA' _____

e-mail: _____ telefono _____

DICHIARA

di occupare o condurre i seguenti locali dalla data del _____ ubicati in Via _____

E INOLTRE DICHIARA

sotto la sua personale responsabilità, visto l'art. 8 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (T.A.R.I.) il quale dispone:

- 1. Ai sensi del comma 649 dell'articolo 1 della legge 147/2013, per le utenze non domestiche che hanno scelto di servirsi del gestore pubblico, la parte variabile della tariffa può essere ridotta, a consuntivo, in proporzione alle quantità di rifiuti urbani, che il produttore dimostri di aver avviato al riciclo nell'anno di riferimento, direttamente o tramite soggetti autorizzati, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di riciclo dei rifiuti stessi.*
- 2. Per «riciclaggio» si intende, ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lett. u), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico, ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento.*
- 3. La riduzione di cui al comma 1 è determinata dal rapporto fra la quantità di rifiuti urbani effettivamente avviati al riciclo, come risultante da apposita attestazione rilasciata dal soggetto che ha effettuato il riciclo o altra idonea documentazione da presentarsi al Comune entro il termine del 31 marzo dell'anno successivo, e la quantità di rifiuti producibili dall'utente, determinata applicando alla superfici in cui sono prodotti i rifiuti avviati al riciclo ed i coefficienti (Kd) previsti dal Comune per la specifica attività, sulla base della tabella allegata al D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158. Tenuto conto che l'utente non domestico si avvale comunque del gestore pubblico per il conferimento dei rifiuti urbani prodotti, al fine di concorrere ai costi variabili del servizio, la riduzione di cui al presente articolo non può superare l'87% della quota variabile.*

4. La riduzione può essere applicata solo nel caso in cui i rifiuti urbani prodotti siano destinati in modo effettivo e oggettivo al riciclo.
 5. L'omessa presentazione della documentazione entro il termine ultimo comporta la perdita del diritto alla riduzione.

CHIEDE

- l'applicazione della riduzione dal pagamento della T.A.R.I. per avere avviato nell'anno _____ al riciclo/recupero i rifiuti urbani prodotti

DICHIARA

1) che la superficie totale relativa all'attività esercitata dalla Ditta è di mq. _____ ed è suddivisa nel seguente modo:

LOCALE	SUPERFICIE (mq)	TIPO DI RIFIUTO PRODOTTO	DITTA a cui è affidato il recupero o smaltimento	Codice CER	QUANTITA' (IN KG) RIFIUTI AVVIATI A RECUPERO	RIFIUTI CONFERITI PRESSO L'ECOPUNTO (sbarrare qualora non vengano affidati a ditta esterna tutti i rifiuti)
UFFICI (cat. 2.8)						
MAGAZZINI E DEPOSITI (cat. 2.4)						
Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere) cat. 2.12						
Carrozzeria, autofficina, elettrauto cat. 2.13						
Attività industriali con capannoni di produzione cat. 2.14						
Attività artigianali di produzione di beni specifici cat. 2.15						
Negozi abbigliamento e altri generi non alimentari cat 2.10						

ALLEGA:

- copia del formulario di identificazione o, in assenza, altro documento controfirmato dai soggetti autorizzati allo smaltimento/recupero;
- attestazione relativa al totale della produzione dei rifiuti assimilati e il quantitativo degli stessi avviati al recupero;

PRENDE ATTO

- che l'eventuale **riduzione viene effettuata a consuntivo** rispetto all'anno in cui è avvenuto il recupero

Scalenghe, lì

IL CONTRIBUENTE